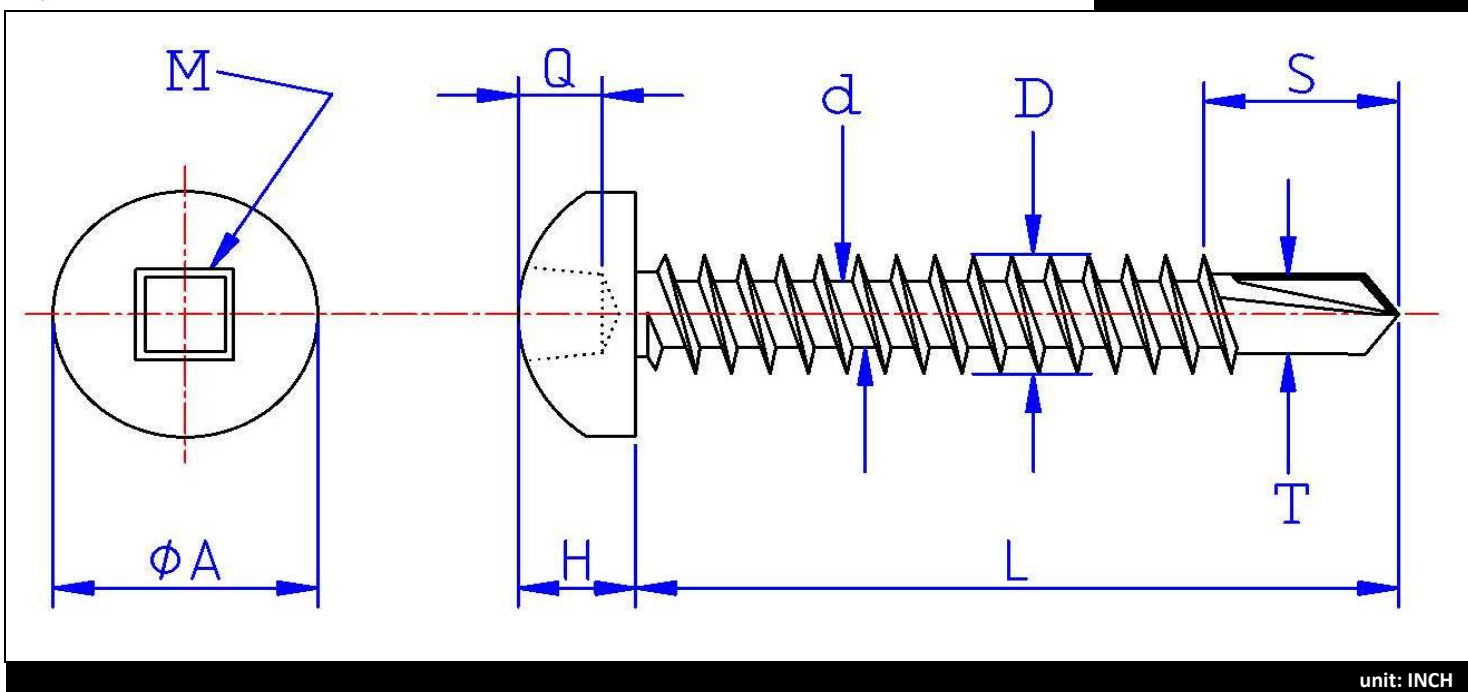




L LENGTH TOLERANCE	$\leq 3/4$	+0	-0,03
	$> 3/4$ " to $\leq 1-1/2$ "	+0	-0,05
	$> 1-1/2$ "	+0	-0,06

FULL THREAD

SCREW	M PUNCH		Q DRIVE DEPTH	A HEAD DIAM.	H HEAD HEIGHT.	d MINOR DIAM.	D MAJOR DIAM.	TEK SIZE	T POINT DIAM.	S POINT LENGTH.	THREAD PER INCH	TORK INCH/POUND
# 6	# 1	Min	0,050	0,256	0,087	0,099	0,135	#2	0,108	0,163	20	24
		Max	0,065	0,270	0,097	0,104	0,139		0,112	0,190		
# 8	# 2	Min	0,060	0,306	0,105	0,116	0,161	#2	0,131	0,188	18	42
		Max	0,075	0,322	0,115	0,122	0,166		0,136	0,211		
# 10	# 2	Min	0,060	0,357	0,122	0,135	0,183	#2	0,149	0,214	16	61
		Max	0,075	0,373	0,133	0,141	0,189		0,158	0,235		

Date: 18 octobre 2011

Fait par: **DG**